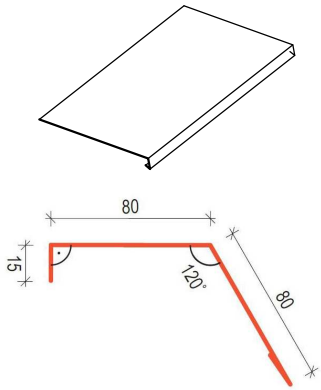
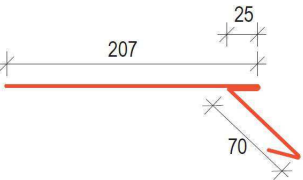
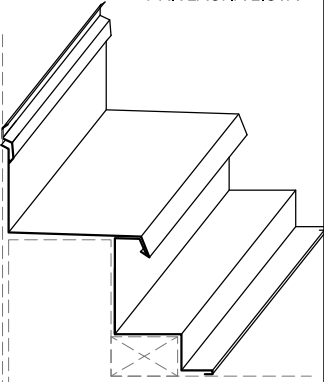
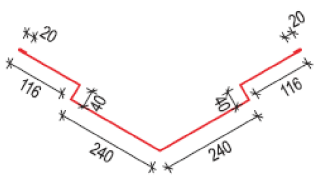


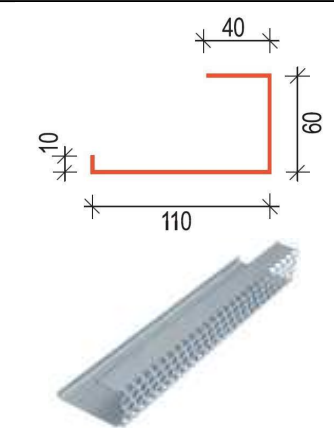
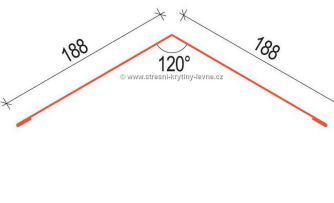

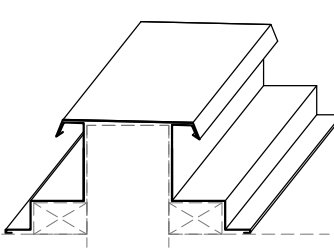
# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD HUSOVA 553,561	BD HUSOVA 786,792	Σ bm,ks,m²																																																
1 K		<p><b>OPLECHOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ</b>  <b>-VYLOŽENÍ CCA 450 MM(R.Š. ~550mm)</b>            ŠÍŘKA-DLE ŠÍŘKY OKEN: 800, 1350, 1500, 1950, 2100, 2250 MM            VYLOŽENÍ: cca 450 MM            ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM            MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m²) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)            POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ            BARVA: ODSTÍN RAL VIZ VÝKRES BAREVNÉHO ŘEŠENÍ FASÁDY-RAL 8017 (TMAVÉ HNĚDÁ), RAL 7016(ANTRACIT)            PŘÍSLUŠENSTVÍ: -PVC LIŠTY PRO NAPOJENÍ NA OPLECHOVÁNÍ OSAZOVANÉ V RÁMCI REALIZACE ETICS</p> <p>POZNÁMKA:            - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL            - PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ (DLE SKUTEČNÉHO OSAZENÍ OKNA V OSTĚNÍ)</p>	<table> <tr> <th>délka</th><th>ks</th><th>bm</th><th>ks</th><th>bm</th><th>bm</th></tr> <tr> <td>š. 800 mm</td><td>1</td><td>1,0</td><td>-</td><td>-</td><td>1,0</td></tr> <tr> <td>š. 1350 mm</td><td>29</td><td>48,9</td><td>-</td><td>-</td><td>48,9</td></tr> <tr> <td>š. 1500 mm</td><td>8</td><td>15,0</td><td>54</td><td>101,3</td><td>116,3</td></tr> <tr> <td>š. 1950 mm</td><td>2</td><td>4,8</td><td>-</td><td>-</td><td>4,8</td></tr> <tr> <td>š. 2100 mm</td><td>15</td><td>39,4</td><td>-</td><td>-</td><td>39,4</td></tr> <tr> <td>š. 2250 mm</td><td>-</td><td>-</td><td>4</td><td>11,3</td><td>11,3</td></tr> <tr> <td>Σ bm</td><td></td><td>109,1</td><td></td><td>112,6</td><td>211,7 bm</td></tr> </table>	délka	ks	bm	ks	bm	bm	š. 800 mm	1	1,0	-	-	1,0	š. 1350 mm	29	48,9	-	-	48,9	š. 1500 mm	8	15,0	54	101,3	116,3	š. 1950 mm	2	4,8	-	-	4,8	š. 2100 mm	15	39,4	-	-	39,4	š. 2250 mm	-	-	4	11,3	11,3	Σ bm		109,1		112,6	211,7 bm		
délka	ks	bm	ks	bm	bm																																																
š. 800 mm	1	1,0	-	-	1,0																																																
š. 1350 mm	29	48,9	-	-	48,9																																																
š. 1500 mm	8	15,0	54	101,3	116,3																																																
š. 1950 mm	2	4,8	-	-	4,8																																																
š. 2100 mm	15	39,4	-	-	39,4																																																
š. 2250 mm	-	-	4	11,3	11,3																																																
Σ bm		109,1		112,6	211,7 bm																																																
2 K	<p>RAPID SRZ 310 L (se zástřihy a s prolisem)</p>  <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>- VELKOFORMATOVÁ OCELOVÁ STŘEŠNÍ KRYTINA tl. 0,63 mm SE STOJATOU DRÁŽKOU</b>            - HLADKÁ KRYTINA SE STOJATÝMI DRÁŽKAMI Z ROVINNÉHO PLECHU TL.0,63 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m²) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU MATNOU POLYURETANOVOU POVLAKOVOU VRSTVOU (např. TABULE SATJAM Rapid SR 310 L SE ZÁSTŘIHEM)            - POVRCH. ÚPRAVA: SATPUR tl. min.50µm (<b>PURMAT 50</b>)-HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ            - ŠÍŘKA PÁSU: 310 MM            - BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016),SE ZÁSTŘIHY A S PROLISEM            - PŘÍSLUŠENSTVÍ: TĚSNICÍ KLÍNY A LIŠTY, SPOJOVACÍ MATERIÁL, VĚTRACÍ PÁSY HŘEBENE A NÁROŽÍ, OCHRANNÉ PÁSY, VĚTRACÍ OKAPNÍ PÁSY, SPOJOVACÍ PLECHY, SYSTÉMOVÉ PROSTUPOVÉ TVAROVKY a pod.)            - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL.            -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	612,40 m²	616,40 m²	1228,80 m²																																																
3 K		<p><b>PODOKAPNÍ ŽLAB DN=160mm,R.Š. cca 330 mm, VČ. DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ A SVISLÉ ČÁSTI NAPOJOVACÍHO POTRUBÍ</b>            - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...            - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 330 MM            - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m²) S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU            - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ            - BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)            - PŘÍSLUŠENSTVÍ: HÁKY,ROHY, ČELA, KOTLÍKY,ODSKOKY,...            - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL.            -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	108,10 bm	97,10 bm	205,20 bm																																																
4 K		<p><b>ODPADNÍ TROUBA DN=110 mm R.Š. cca 400 mm , vČ DOPLŇKOVÝCH PRVKŮ (PŘÍSLUŠENSTVÍ) ,LAPAČŮ SPLAVENIN A DOPOJENÍ NA LEŽATOU KANLIZACI</b>            - PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...            - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 400 MM            - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m²) A vč.tvarovek POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTER. VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX, tl. 0,5 mm)            - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ            - BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)            - PŘÍSLUŠENSTVÍ: OBJÍMKY, KOLENA, ODSKOKY, LAPAČE NAPLAVENIN ( <b>10 ks</b>) KANALIZAČNÍ PLASTOVÁ TRUBKA KG SN4 DN 125 /2000+ NAPOJOVACÍ TVAROVKY (10*2,0 bm=<b>20,00 bm</b> VČ. TVAROVEK)            - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANY MATERIÁL.            -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	68,4 bm	50,40 bm	118,80 bm																																																

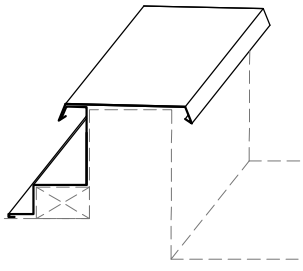

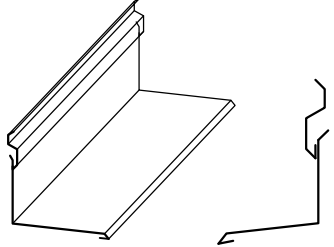
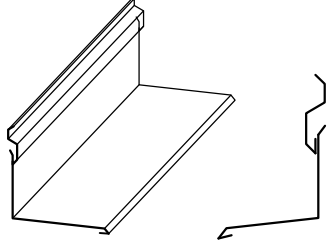
# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD HUSOVA 553,561	BD HUSOVA 786,792	Σ bm,ks,m²
5 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>OPLECHOVÁNÍ OKAPOVÉ HRANY STŘECHY-OKAPNICE OPF120(150) (ukončení DHV)</b></p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH POD FÓLII SATJAM OPF 1120 a pod...</p> <p><b>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TVAR: VIZ. SCHÉMA</li> <li>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)</li> <li>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ</li> <li>- BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)</li> <li>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</li> </ul> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	108,10 bm	97,10 bm	205,20 bm
6 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat pro SATJAM Rapid</b></p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. OKAPNÍ PLECH RAPID OPR, Purmat a pod...</p> <p><b>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 350 MM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TVAR: VIZ. SCHÉMA</li> <li>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)</li> <li>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ</li> <li>- BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)</li> <li>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</li> </ul> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	108,10 bm	97,10 bm	205,20 bm
7 K	<p>PŘÍTLAČNÁ LIŠTA</p>  <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>OPLECHOVÁNÍ ATIKY NIŽŠÍHO ŠTÍTU MEZIOBJEKTOVÉ DILATACE R.Š. cca 600 mm+750 mm</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 600 MM+750 MM</li> <li>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)</li> <li>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ</li> <li>- BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)</li> <li>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</li> </ul> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	15,70 bm	-	15,70 bm
8 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<p><b>OPLECHOVÁNÍ ÚŽLABÍ</b></p> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. OKAPOVÝ SYSTÉM SATJAM, LINDAB a pod...</p> <p><b>ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 550 MM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)</li> <li>- POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ</li> <li>- BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)</li> <li>- PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</li> </ul> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	12,0 bm	-	12,0 bm


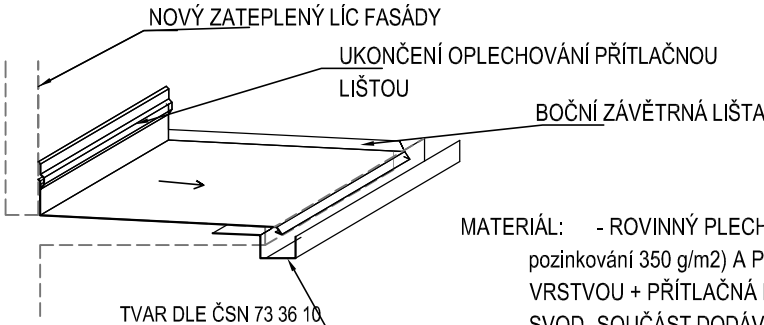
# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD HUSOVA 553,561	BD HUSOVA 786,792	Σ bm,ks,m²
9 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<b>DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ (systémové řešení použitého typu krytiny pro odvětrávaný hřeben a nároží)</b> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. DRŽÁK HŘEBENÁČE PERFOROVANÝ DHR-P, a pod..          - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 300 MM, DL. 285,485,2000 MM          - TVAR: VIZ. SCHÉMA          - MATERIÁL: PERFOROVANÝ ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM -pozínk          - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) , TĚSNĚNÍ,.....</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.          -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	156,00 bm	128,00 bm	284,0 bm
			(=142 ks dl. 2000 mm)		
10 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<b>HŘEBENÁČ ROVNÝ Rapid HRR (systémové řešení použitého typu krytiny pro odvětrávaný hřeben a nároží) , VČETNĚ VĚTRACÍHO PÁSU HŘEBENE A PŘÍSLUŠENSTVÍ</b> <p>PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY- t.j. např. HŘEBENÁČ ROVNÝ RAPID HRR, a pod..          ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM          - TVAR: VIZ. SCHÉMA          - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)          - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ          - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)          - PŘÍSLUŠENSTVÍ: - VĚTRACÍ PÁS HŘEBENE                                - DRŽÁKY HŘEBENÁČŮ                                - TĚSNICÍ KLÍNY ,...)</p>	78 bm	64 bm	142,0 bm
			(=71 ks dl. 2000 mm)		
11 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<b>SYSTEM TYČOVÝCH SNĚHOVÝCH ZÁBRAN dl. 2,0 m</b> -např. SNĚHOVÉ ZÁBRANY TRUBKOVÉ SATJAM RAPID /FALC (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina") <p>VZDÁLENOST TYČOVÝCH ZACHYTÁVAČŮ OD OKAPU VIZ TP DODANÉHO STŘEŠNÍHO SYSTÉMU.          PŘÍSLUŠENSTVÍ: držáky sněhových zábran, kotvy zábran, záslepky, spojky, spojovací materiál, a pod.)- SOUČÁST DODÁVKY SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.          -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ A PŘÍPADNĚ UPRAVIT POČET TYČÍ DLE ZJIŠTĚNÝCH SKUTEČNOSTÍ</p>	100 bm	90 bm	190,00 bm
			(=95 ks dl. 2000 mm)		
12 K	 <p>TVAR DLE ČSN 73 36 10</p>	<b>OPLECHOVÁNÍ PROTIPOŽÁRNÍ ATIKY R.Š. cca 600 mm+750 mm</b> <p>- ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 600 MM+750 MM          - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM)          - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ          - BARVA: ODSŤÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)          - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.          -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	15,6 bm	18,1 bm	33,7 bm

# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD HUSOVA 553,561	BD HUSOVA 786,792	Σ bm,ks,m²
13 K		<b>OPLECHOVÁNÍ ATIKY VYŠŠÍHO ŠTÍTU</b> <b>MEZIOBJEKTOVÉ DILATACE R.Š. cca 600 mm+750 mm</b> - ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 600 MM+750 MM - MATERIÁL: ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU (např. PLECH SATJAM, LINDAB PLX,... tl. 0,5 MM) - POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN.50 MIKRONŮ - BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016) - PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...)  - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	-	18,1 bm	18,1 bm
14 K		<b>OPLECHOVÁNÍ (LEMOVÁNÍ) STŘEŠNÍCH VÝLEZŮ (OKEN),</b> -např. SATJAM VOU 650/650 (pro hladkou krytinu s drážkami-"falcovaná krytina")  -LEMOVÁNÍ VÝLEZU VHODNÉ PRO DANÝ TYP STŘEŠNÍ KRYTINY V-YROBA POUZE V PŘÍPADĚ, ŽE LEMOVÁNÍ BY NEBYLO SOUČÁSTÍ DODANÉHO TYPU STŘEŠNÍHO VÝLEZU (OKNA)-pol.1/T  - O DODÁVCE LÁVEK S KONEČNOU PLATNOSTÍ ROZHODNE JEŠTĚ INVESTOR PŘED OBJEDNÁVKOU, NA ZÁKLADĚ VÝZVY DODAVATELE STAVBY - UMÍSTĚNÍ LÁVEK BUDE UPŘESNĚNO PROJEKTANTEM NEBO INVESTOREM PŘÍMO NA STAVBĚ	4 sady	2 sady	6 sad
15 K		<b>OPLECHOVÁNÍ KOMÍNŮ (pro hladkou krytinu)</b> <b>R.Š. cca 500mm (vč.přítlačných lišt)</b>  MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)  PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	64,70 bm	52,40 bm	117,10 bm
16 K		<b>OPLECHOVÁNÍ SKLENĚNÝCH STŘÍŠEK R.Š. cca 400mm (vč.přítlačných lišt)</b>  MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,5 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU ROZVINUTÁ ŠÍŘKA: cca 500 MM POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ BARVA: ODSTÍN TMAVÉ HNĚDÁ (RAL 8017), ANTRACIT (RAL 7016)-viz VÝKRES POHLEDY-BAREVNÉ ŘEŠENÍ  PŘÍSLUŠENSTVÍ: KOTEVNÍ PRVKY (VRUTY, ŠROUBY,NÝTY,...) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ	-	4,5 bm	4,50 bm

# "K" KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHÉMA	POPIS	BD HUSOVA 553,561	BD HUSOVA 786,792	Σ bm,ks,m²
17 K	 <p><b>Odvětrávací komínek SR-OK</b></p>	<b>SYSTÉMOVÝ VĚTRACÍ KOMÍNEK PRO STŘECHU S KRYTINOU SATJAM RAPID, včetně prodloužení napojovacího potrubí</b>  PŘEDNOSTNĚ POUŽÍT DOPLŇKOVÝ SORTIMENT DODANÉHO SYSTÉMU A TYPU STŘEŠNÍ KRYTINY-t.j. např. odvětrávací komínek SR-OKI+NAPOJOVACÍ POTRUBÍ ODPOVÍDAJÍCÍ PRŮMĚRU STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ - TVAR: VIZ. SCHÉMA, DĚLKA NAPOJOVACÍHO (PRODLUŽOVACÍHO) POTRUBÍ max. dl. 4,0 M - BARVA: ODSTÍN TMAVĚ HNĚDÁ (RAL 8017) ANTRACIT (RAL 7016)-DLE BARVY POUŽITÉ STŘEŠNÍ KRYTINY - PŘÍSLUŠENSTVÍ: - PRODLUŽOVACÍ POTRUBÍ PVC (KG) - PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL. - PŘED DODÁVKOU OVĚŘIT POČTY A ROZMĚRY (PRŮMĚRY POTRUBÍ) PŘÍMO NA STAVBĚ	Ø 110	-	-
			Ø 125	~6	~12
			Ø 150	-	-
1 K	<p><b>HLADKÁ KRYTINA SE STOJATÝMI DRÁŽKAMI (FALCOVANÁ KRYTINA)</b>  -stříšky nad vstupy (vel. 2,6x1,85 m-č.p.553, 2,25x0,45 m-č.p.561),VČETNĚ  PLECHOVÉHO ATYPICKÉHO HRANATÉHO ŽLABU SE SVISLÝM  SVODEM,OPLECHOVÁNÍ NAVAZUJÍCÍHO NA ETICS A PŘÍTLAČNÉ LIŠTY</p> 	<p>MATERIÁL: - ROVINNÝ PLECH TL. 0,6 MM S POZINKOVANÝM JÁDREM (min. míra pozinkování 350 g/m2) A POVRCHOVOU ÚPRAVOU POVLAKOVOU POLYESTEROVOU VRSTVOU + PŘÍTLAČNÁ LIŠTA + HRANATÝ PODOKAPNÍ ŽLAB ~80/80 MM+SVISLÝ SVOD -SOUČÁST DODÁVKY OPLECHOVÁNÍ STŘÍŠKY (SVOD POUZE U č.p.553)  POVRCH. ÚPRAVA: HB POLYESTER S TL. POLYESTEROVÉ VRSTVY MIN. 50 MIKRONŮ  BARVA: ODSTÍN RAL 7016 , (RAL 8017)-VIZ POHLEDY-BAREVNÉ ŘEŠENÍ  PŘÍSLUŠENSTVÍ: PŘÍPONKY-pevné, kluzné, A POD.</p> <p>- PŘI PROVÁDĚNÍ A VÝROBĚ MUSÍ BÝT DODRŽENY VŠECHNY OBOROVÉ NORMY A TECHNOLOGICKÉ POSTUPY URČENÉ PRO DANÝ MATERIÁL.  -PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVBĚ</p>	7,50 m²	-	7,50 m²